

■ Ivar

Logistik verbessern, Lieferbereitschaft erhöhen

Der österreichische Markt hat für den italienischen Erzeuger Ivar große Bedeutung. Mit einer Serviceoffensive will das Unternehmen seine Position nun weiter stärken. Im Interview erklärt Area Manager Giuliano Tobanelli, worum es ihm dabei im Detail geht.



Ivar-Area-Manager
Giuliano Tobanelli

„Wir wollen den österreichischen Markt im nächsten Jahr noch besser bedienen, dadurch die Zufriedenheit unserer Kunden weiter erhöhen. Im Fokus steht dabei unsere Logistik. Hier sehe ich Verbesserungspotenzial, wir müssen noch effizienter werden. Unser Ziel ist es, die Lieferbereitschaft stark zu erhöhen,“ erklärt Giuliano Tobanelli. Und weiter: „Die Belieferung funktioniert schon jetzt sehr gut, wir müssen aber schneller werden, interne Abläufe hinterfragen und dann neu strukturieren. Es ist es uns gelungen, uns sehr gut am österreichischen Markt zu positionieren, auf diese Erfolge wollen wir nun aufbauen und weiter wachsen!“ Konkret spricht Tobanelli von einer Ausweitung des Händlernetzes: „Wir wollen unsere Präsenz weiter ausbauen, auf der Österreichkarte gibt es noch einige weiße Flecken. In den Bundesländern Tirol, Kärnten und Steiermark suchen wir engagierte Partner, die mit uns den Markt aufbereiten.“

Die italienische Ivar-Gruppe hat heuer ihr 30-jähriges Jubiläum gefeiert. 1985 als Hersteller von Ventilen gegründet, zählt das Unternehmen heute zu den führenden Anbietern im Bereich der Wasser-, Heizungs- und Sanitäreinrichtungen. Die hauseigene Entwicklung und Forschung bildet das starke Rückgrat für den ausgeprägten Innovationsgeist von Ivar.

Die Produktpalette ist besonders breit gefächert und umfasst mehr als 10.000 Standardprodukte und 5.000 OEM-Teile darunter Heizkör-

perventile, Module für die direkte Kostenabrechnung, Rohre und Fittings, Wohnungsübergabestationen, Verteiler, Fußbodenheizungs-Systeme und Komponenten für Solar- und geothermische Anlagen.

Innovation made in Italy

Die Produktionsstätten von Ivar liegen in der norditalienischen Provinz Brescia. Auf über 20.000 m² Werksfläche werden die hochwertigen Komponenten gefertigt. Effizienz bei der Produktion und der Anspruch auf hohe Qualität stehen dabei in perfektem Einklang.

Marktforschungsergebnisse und Kundenanforderungen fließen in alle Produktentwicklungen ständig ein. Ein unternehmenseigenes Forschungsteam unterstützt die Entwickler aktiv. Kein Produkt und keine Systemlösung verlässt das Werk, ohne vorher auf Herz und Nieren im eigenen hochmodernen Labor getestet worden zu sein.

„Unsere österreichischen Partner haben einen sehr hohen Qualitätsanspruch! Das kommt unserer Philosophie stark entgegen. Auch bei uns gibt es in puncto Qualität keine Kompromisse. Dazu kommt, dass es ein großes Bewusstsein für Energieeffizienz und Nachhaltigkeit gibt – Themen, die auch für uns sehr wichtig sind“, hält Giuliano Tobanelli fest. Mit Stolz verweist er in diesem Zusammenhang auf eine der aktuellen Neuheiten, den Heizungsregler Cubodomo.

Komfortabel Energie sparen

Cubodomo wurde im eigenen Haus entwickelt und ermöglicht die Regelung der Heizung „aus der Ferne“. Das System verwandelt Smartphone, Tablet oder den PC (über vorgesehene iOS-Anwendungen, Windows Phone und Android) in ein



Mit Cubodomo lässt sich die Heizung aus der Ferne regulieren

Mehrzonen-Zeitthermostat, das die Heizanlage intelligent verwalten kann. „Mit Cubodomo kann die Temperatur in allen Räumen eines Hauses genau an die individuellen Ansprüche angepasst werden! Es ermöglicht höchsten Wohnkomfort, hilft gleichzeitig, Energie einzusparen und dadurch Kosten zu minimieren. Das System kann in Heizsysteme mit Radiatoren integriert werden, indem die motorisierten Ventile auf den einzelnen Heizkörpern verwaltet werden. Man kann Cubodomo aber auch bei Strahlungsheizungen anwenden – das geschieht dann über eine Schnittstellenkarte mit acht Relais, die acht Zonen vollkommen unabhängig voneinander verwalten kann, sodass in jedem Zimmer maximaler Komfort garantiert ist und die Energieverschwendungen auf ein Mindestmaß reduziert werden,“ erklärt Tobanelli.

Neben Produkten für den klassischen Heizungsbereich bietet Ivar auch ein breite Produktpalette mit Systemcharakter in der Solartechnik auf: Zirkulationseinheiten inklusive dem entsprechenden Zubehör, solarthermische Vakuumröhrenverteiler und Flachverteiler, dazu die entsprechenden Befestigungselemente und Zubehör für diese Anlagen. Frischwasserstationen zur sicheren Warmwasserbereitung runden das Portfolio ab.

Unterstützend bietet Ivar seinen Partnern kundenspezifische Schulungen und Präsentationen der Neuheiten sowie Werksbesichtigungen. ■

▲ www.cubodomo.com

▲ www.ivar-group.com